

**LOCTITE®**

## Proizvodi za održavanje

Profesionalni proizvodi za lijepljenje, brtvljenje, čišćenje i podmazivanje



Excellence is our Passion

# Profesionalni proizvodi za stručnjake u održavanju



U Henkelu razumijemo izazove s kojima se suočavate prilikom održavanja i popravljanja industrijske opreme. Da biste osigurali nesmetan rad potrebni su vam pravi ljudi- i pravi alati.

Loctite® stručnjacima za održavanje nudi profesionalne proizvode za lijepljenje, brtvljenje, čišćenje i podmazivanje. Bez obzira na to koji je vaš zadatak – uspjeh ćete ga riješiti s proizvodima Loctite®

## Ispravan odabir

---

Ovaj katalog proizvoda za održavanje osmišljen je kako bi vaš izbor proizvoda iz prve učinio lakim, jednostavnim i brzim. U njemu se nalaze najvažniji proizvodi koji će vam trebati za svakodnevno održavanje.

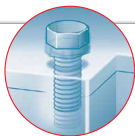
- **Pretraga prema kategoriji proizvoda ili primjeni**
- **Pronađite korisne savjete za nanošenje u dijelu “Kako se nanosi”**

Za naš cjelokupni asortiman proizvoda posjetite [www.loctite.hr](http://www.loctite.hr) ili kontaktirajte Henkelovu tehničku službu.

# Sadržaj

- 8 | Loctite® heroji održavanja
- 10 | Proizvodi bez sastojaka štetnih po zdravlje i sigurnost
- 12 | Ljepila za osiguranje vijaka
- 16 | Brtvila cijevnih navoja
- 20 | Proizvodi za brtvljenje prirubnica
- 24 | Proizvodi za učvršćivanje cilindričnih spojeva
- 28 | Trenutna ljepila
- 32 | Strukturno lijepljenje
- 40 | Elastično brtvljenje i lijepljenje
- 44 | Mase s metalnim punilom
- 48 | Zaštitni premazi i kompoziti
- 52 | Sredstva za čišćenje
- 58 | Maziva
- 62 | Proizvodi za obradu površina i zaštitu od hrđe
- 66 | Proizvodi za hitne popravke
- 70 | Oprema
- 74 | Obuka stručnjaka za održavanje
- 76 | Specifična rješenja za održavanje

# Koji je vaš zadatak?



Spriječiti otpuštanje  
navojnih spojeva

**12**

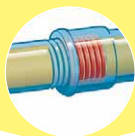


**Ljepila za osiguranje vijaka**



Zabrtviti navoje / cijevi

**16**

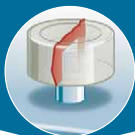


**Brtvila cijevnih navoja**

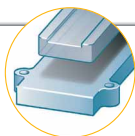


Brzo fiksiranje malih dijelova

**28**

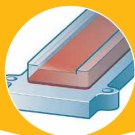


**Trenutna ljepila**

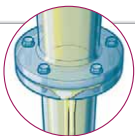


Čvrsti i izdržljivi spojevi  
velikih dijelova

**32**

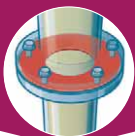


**Strukturno lijepljenje**

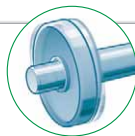


Brtvljenje prirubnica s vijcima

20



Proizводи za brtvljenje  
prirubnica

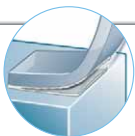


Spajanje cilindričnih dijelova

24

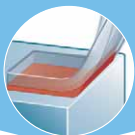


Proizводи za učvršćivanje  
cilindričnih spojeva



Spojevi otporni na  
udarce i vibracije

40



Elastično brtvljenje  
i lijepljenje



Popravak i obnova metalnih  
dijelova

44



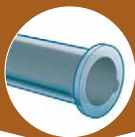
Mase s metalnim punilom

# Koji je vaš zadatak?



Zaštiti opremu od abrazije i korozije

**48**



**Zaštitni premazi i kompoziti**

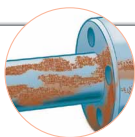


Ukloniti ulje, mast i prljavštinu

**52**



**Sredstva za čišćenje**

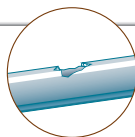


Zaštita površina od vanjskih utjecaja

**62**



**Proizvodi za obradu površina i zaštitu od hrđe**

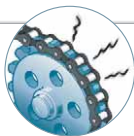


Zaustavljanje curenja ili popravak oštećenja

**66**



**Proizvodi za hitne popravke**



Sprečavanje zaribavanja i korozije pokretnih dijelova

58



Maziva



Jednostavno i precizno nanošenje ljepila

70



Oprema



## Odobrenja

U nekim granama industrije potrebna su odobrenja koja se moraju uzeti u obzir prilikom odabira proizvoda. Neka od najvažnijih odobrenja su:

- **WRAS** – Odobrenje za korištenje u susatavima s pitkom vodom, Ujedinjeno Kraljevstvo
- **KTW** – Odobrenje za korištenje u susatavima s pitkom vodom, Njemačka
- **DVGW** – Odobrenje za plinske sustave, Njemačka
- **NSF** – Odobrenja za korištenje u sustavima za obradu hranu i u sustavima s pitkom vodom, SAD
- **VDI 6022** – Odobrenje za otpornost na gljivice, Njemačka

Dostupna odobrenja navedena su za svaki proizvod na odgovarajućim stranicama. Za više pojedinosti posjetite [www.loctite.hr](http://www.loctite.hr) ili kontaktirajte svoj Henkelov tehničko-servisni tim.



# Loctite® proizvodi-heroji u održavanju

Labavi navoji, cijevi koje propuštaju – mnogo se puta potreba za popravkom javi neočekivano. Budite spremni - s Loctite® proizvodima za održavanje; proizvodima koje bi svaki stručnjak za održavanje trebao imati pri ruci.



## Loctite® 243

---

- Sredstvo za osiguranje vijaka srednje čvrstoće
- Otporno na ulje



## Loctite® 55

---

- Nit za brtvljenje cijevnih navoja
- Omogućava pouzdano naknadno podešavanje



## Loctite® SI 5980

---

- Brtvilo prirubnica spremno za uporabu
- Otporno na ulje



## Loctite® 3090

---

- Trenutno ljepilo koje ispunjavajava zračnosti
- Lijepi razne podloge



## Loctite® 401

---

- Općenamjensko trenutno ljepilo
- Izvrsno prijanjanje na razne podloge



## Loctite® 3463

---

- Mjesivi stik s čeličnim punilom
- Idealan za hitno brtvljenje spremnika i cijevi



## Loctite® 7063

---

- Čišćenje dijelova
- Odmašćivanje i čišćenje površina prije lijepljenja



## Loctite® 8201

---

- Višenamjensko ulje



## Loctite® 8150

---

- Aluminijski Anti-Seize
- Zaštita opreme od abrazije i korozije



# Proizvodi bez sastojaka štetnih po



Henkelovi proizvodi bez sastojaka štetnih po zdravlje i sigurnost unapređuju sigurnost na radu i osiguravaju izvrsne rezultate.

## Anaerobni proizvodi

- Čisti STL\*
- Nema simbola opasnosti, oznaka opasnosti i oznaka upozorenja
- Dokazani učinak



## Trenutna ljepila

- U STL-u nema oznaka opasnosti vezanih uz zdravlje i sigurnost
- Ne nosi oznaku "Nadražujuće"
- Blag miris, niski stupanj cvjetanja
- Poboљšanih svojstava



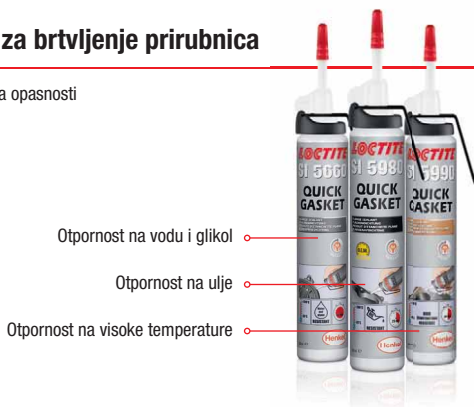
\*Nema unosa pod točkama 2, 3, 15 i 16 sigurnosno-tehničkih listova prema pravilniku (EZ) br. 1907/2006 - ISO 11014-1.

# zdravljije i sigurnost



## Proizvodi za brtvljenje priрубnica

- Nema simbola opasnosti
- Blag miris



## Sredstva za čišćenje za iznimno zahtjevno održavanje

- S vrlo malo ili bez opasnih tvari
- Niska razina toksičnosti za vodene organizme i biorazgradivi surfaktanti
- Niska razina hlapljivih organskih spojeva (VOC)

Čišćenje prskanjemem

Čišćenje podova

Čišćenje pod visokim tlakom

Čišćenje prskanjem

Čišćenje ruku

**Bonderite C-MC 1030**

**Bonderite C-MC NEXO SOL**

**Bonderite C-MC N DB**

**Bonderite C-MC 352**

**Bonderite C-MC 50120**

# Ljepila za osiguranje vijaka

Koja vam je čvrstoća potrebna?



Rješenje

Niska

Loctite® 222

Jednostavno rastavljanje



Dimenzije navoja (do)

M36

Raspon radne temperature (°C)

-55 do +150

Odobrenja

P1 NSF

Komentari

- Koristiti u slučajevima kad je potrebno lako rastavljanje
- Sporo stvrdnjava - dulje vrijeme za podešavanje

## Prednosti tehnologije

- Otpornost na otpuštanje uslijed vibracija
- Navoji su potpuno zabrtvljeni čime se eliminira pojava korozije uslijed trenja
- Čisto i lako nanošenje
- Zamjenjuje mehaničke uređaje za osiguranje vijaka - niži troškovi i manje potrebe za skladištenjem

Srednja		Visoka
<b>Loctite® 243</b>	<b>Loctite® 248 stik</b>	<b>Loctite® 270</b>
Univerzalno	Ne curi	Trajno osiguranje
		
M36	M50	M20
-55 do +180	-55 do +150	-55 do +180
P1 NSF	–	P1 NSF
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Za opću primjenu</li> <li>• Djeluje i na pasivnim metalima</li> <li>• Otporno na ulje</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Stik koji omogućuje jednostavno nanošenje</li> <li>• Za primjenu na vertikalnim površinama</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Za trajno osiguranje ako nije potrebno često rastavljanje radi održavanja</li> </ul>



# Ljepila za osiguranje vijaka

Kako se nanose Loctite® 222, 243, 248, 270

## 1. Priprema

### Čišćenje

Za odmašćivanje i čišćenje površina prije nanošenja ljepila preporučuje se koristiti Loctite® 7063.



### Aktivacija

Ako je brzina stvrdnjavanja prespora zbog pasivnih metala ili niske temperature (ispod 5°C), koristite aktivator Loctite® 7240 ili Loctite® 7649 (pogledajte grafikon brzine stvrdnjavanja u kombinaciji s aktivatorom u tehničkom listu).



## 2. Primjena

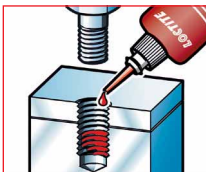
### A Loctite® 222, 243, 270

Nanesite tekuće sredstvo za osiguranje vijaka na navoje.



#### Prolazna rupa:

Prvo postavite vijak, a zatim nanesite sredstvo za osiguranje vijaka.



#### Slijepa rupa:

Nanesite proizvod u donju trećinu rupe.



#### Već spojeni dijelovi:

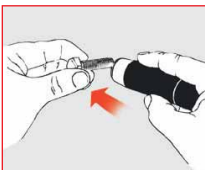
Pritegnite maticu i vijak i nanesite proizvod na rub matice i vijka.

### Oprema

Preporučena oprema za nanošenje: IDH 608966 ili IDH 88631 (pogledajte poglavlje Oprema).

## B Loctite® 248

Nanesite sredstvo za osiguranje vijaka na navoje.

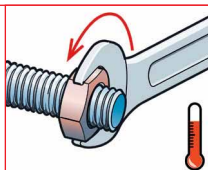
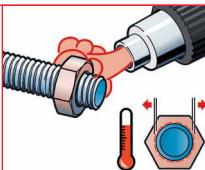
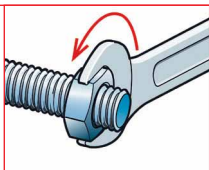


- Zakretati dok se ne pojavi potrebna količina proizvoda
- Nanesite dovoljno proizvoda na navoje vijka

## 3. Sastavljanje

- Sastavite i pritegnite
- Ako se nekoliko vijaka prethodno pritegne, pritegnite ih do kraja unutar vremena fiksiranja proizvoda ili koristite proizvod koji se sporo stvrdnjava

## 4. Rastavljanje

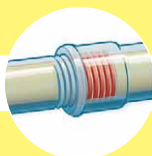


- Rastaviti standardnim ručnim alatom
- Ako to nije moguće, lokalno zagrijati do 250°C i rastaviti dok je vruće
- Za korodirane ili zaribane dijelove koristite Loctite® 8040 Freeze & Release

# Brtvila cijevnih navoja

Jesu li navoji / cijevi metalni ili plastični?

Metal, plastika ili oboje



Rješenje

Loctite® 55

Nit za brtvljenje cijevnih navoja



Maks. veličina cijevi (u inčima)

4

Raspon radne temperature (°C)

-55 do +149

Odobrenja

DVGW, KTW, WRAS

Komentari

- Trenutno brtvi na puni pritisak
- Dopušta pouzdano naknadno podešavanje

## Prednosti tehnologije

- Sprječava curenje plinova i tekućina
- Otpornost na vibracije i udarna opterećenja
- Čisto i lako nanošenje
- Zamjenjuje sve trake, kudjelju i pastu



## Metal

Jesu li navoji grubi ili fini?

Grubi

Fini

**Loctite® 577**

Univerzalno



3

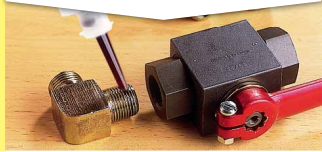
-55 do +150

P1 NSF, DVGW

- Za opću primjenu
- Za primjenu na vertikalnim površinama
- Sporo stvrdnjavanje

**Loctite® 542**

Fini navoji



3/4

-55 do +150

DVGW

- Za fine navoje u hidrauličnim, pneumatskim i drugim spojevima
- Brzo stvrdnjavanje



# Brtvila cijevnih navoja

Kako se nanose Loctite® 577, 542

## 1. Priprema

### Čišćenje

Za odmašćivanje i čišćenje površina prije nanošenja ljepila preporučuje se koristiti Loctite® 7063.

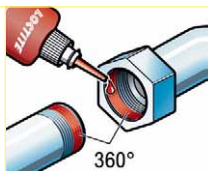


### Aktivacija

Ako je brzina stvrdnjavanja prespora zbog pasivnih metala ili niske temperature (ispod 5°C), koristite aktivator Loctite® 7240 ili Loctite® 7649 (pogledajte grafikon brzine stvrdnjavanja u kombinaciji s aktivatorom u tehničkom listu).

## 2. Primjena

- Nanesite u punom krugu na početne navoje muškog dijela ostavljajući prvi navoj slobodan.
- Kod većih navoja nanesite proizvod i na muški i na ženski navoj



### Oprema

Preporučena oprema za nanošenje: IDH 608966 ili IDH 88631 (pogledajte poglavlje Oprema).

## 3. Sastavljanje

Sastavite cijevne spojeve tako da ih zategnete ključem prema uputama proizvođača.

## 4. Rastavljanje

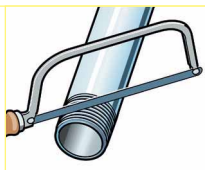
- Rastavljanje pomoću standardnih ručnih alata. Ako to nije moguće, lokalno zagrijati do 250°C i rastaviti dio dok je vruće
- Za korodirane ili zaribane dijelove koristiti Loctite® 8040 Freeze & Release

## Kako se nanosi Loctite® 55

### 1. Priprema

#### Čišćenje

Po potrebi očistite navoje i učinite glatke navoje hrapavim.



### 2. Primjena

- Omotajte nit oko navoja cijevi u smjeru navoja, počevši od kraja cijevi. Za preporučeni broj omatanja pogledajte upute. Za optimalni učinak omatati križno.
- Odrežite nit ugrađenim alatom za rezanje na vrhu tube



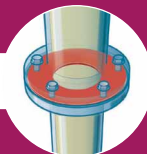
### 3. Sastavljanje

- Sastavite u skladu s prihvaćenim pravilima struke
- Nakon zatezanja moguće je podešavanje do 45°



# Proizvodi za brtvljenje prirubnica

Je li vaša prirubnica kruta ili fleksibilna?



Rješenje

Kruta

Loctite® 5188

Univerzalno



Materijal koji se brtvi	Metal
Maks. zračnost (mm)	0,25
Raspon radne temperature (°C)	-55 do +150
Odobrenja	–
Komentari	<ul style="list-style-type: none"><li>• Za opću primjenu</li><li>• Izvrsna otpornost na kemikalije</li><li>• Otporno na ulje</li></ul>

## Prednosti tehnologije

- Sprečava istjecanje i kvarove popunjavanjem svih praznina
- Nije potrebno naknadno stezanje
- Jedan proizvod za sve - niski troškovi i manje potrebe za skladištenjem

## Fleksibilno

### Loctite® 510

Otpornost na visoke temperature



Metal

0,25

-55 do +200

P1 NSF

- Za primjene koje zahtijevaju otpornost na vrlo visoke temperature

### Loctite® SI 5980

Univerzalno



Metal, plastika ili oboje

1

-55 do +200

–

- Za opću primjenu
- Otporno na ulje
- Jednostavno nanošenje
- Vodeći proizvod kada je riječ o zaštiti zdravlja i sigurnosti na radnom mjestu

### Loctite® SI 5990

Otpornost na visoke temperature



Metal, plastika ili oboje

1

-55 do +350

–

- Za primjene koje zahtijevaju otpornost na vrlo visoke temperature
- Jednostavno nanošenje
- Vodeći proizvod kada je riječ o zaštiti zdravlja i sigurnosti na radnom mjestu



# Proizvodi za brtvljenje prirubnica

Kako se nanose Loctite® 5188, 510, SI 5980, SI 5990

## 1. Priprema

### Čišćenje

- Nanesite Loctite® 7200 na ostatke starog ljepila i pomoću drvenog ili plastičnog strugača uklonite ostatke. Obrišite strugotine.
- Za odmašćivanje i čišćenje površina prije nanošenja ljepila preporučuje se koristiti Loctite® 7063



### Aktivacija

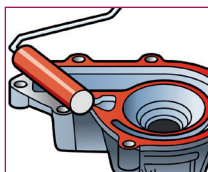
- Ako je brzina stvrdnjavanja proizvoda Loctite® 5188 i Loctite® 510 prespora kod pasivnih metala ili zbog niske temperature (ispod 5°C), koristite aktivator Loctite® 7240 ili Loctite® 7649 (pogledajte grafikon brzine stvrdnjavanja u kombinaciji s aktivatorom u tehničkom listu)
- Loctite® SI 5980 i Loctite® SI 5990 ne zahtijevaju aktivator

## 2. Primjena

- Nanesite u neprekinutom nanosu na površinu jedne prirubnice. Proizvod nanesite uz unutarnji rub prirubnice i okružite sve otvore. Male ogrebotine mogu se ispuniti ljepljivom.



- Loctite® 510 i Loctite® 5188 na velike se prirubnice mogu nanijeti i valjkom



### Oprema

Preporučena oprema za nanošenje: IDH 363544 ili IDH 142240 (pogledajte poglavlje Oprema).

### 3. Sastavljanje

---

Sastavite prirubnice i pritegnite vijke što je brže moguće.

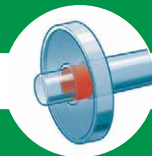
### 4. Rastavljanje

---

- Skinite vijke pomoću standardnih ručnih alata
- Za skidanje prirubnica koristite izljevna pojačanja ili udubljenja
- Za korodirane ili zaribane dijelove koristite Loctite® 8040 Freeze & Release

# Proizvodi za učvršćivanje cilindričnih

Kolika je zračnost?



Rješenje

< 0,1 mm

Loctite® 603

Idealno za ležajeve



Ručna čvrstoća nakon (min.)<sup>1</sup>

8

Raspon radne temperature (°C)

-55 do +150

Odobrenja

P1 NSF, WRAS

Komentari

- Za uporabu na cilindričnim dijelovima s malim zračnostima
- Visoka otpornost na ulja



<sup>1</sup> Pri sobnoj temperaturi na čeličnim spojevima.

## Prednosti tehnologije

- Popunjava sve praznine kako bi se spriječilo otpuštanje, korozija i nagrizanje
- Prikladno za visoka opterećenja čak i s zadanom konstrukcijom
- 100 % kontakt - jednolika raspodjela opterećenja u spoju



# spojeva

0,1 do 0,25 mm	0,25 do 0,5 mm
<b>Loctite® 638</b>	<b>Loctite® 660</b>
Univerzalno	Popunjava zračnosti
	
4	15
-55 do +150	-55 do +150
P1 NSF, WRAS	P1 NSF
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Za opću primjenu</li> <li>• Brzo stvrdnjavanje</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Za popravak istrošenih ležišta, zatika, klinova, ležajeva ili konusnih dosjeda bez ponovne strojne obrade</li> <li>• Koristi se s aktivatorom Loctite® 7240</li> </ul>



# Proizvodi za učvršćivanje cilindričnih

Kako se nanose Loctite® 603, 638, 660

## 1. Priprema

### Čišćenje

- Koristite Loctite® 7200 za jednostavnije uklanjanje ostataka starog ljepila
- Za odmašćivanje i čišćenje površina prije nanošenja ljepila preporučuje se koristiti Loctite® 7063
- Za zračnosti veće od 0,5 mm ili istrošene osovine, sjedišta ležaja ili utore koristite mase s metalnim punilom Loctite® (pogledajte poglavlje **Mase s metalnim punilom**)



### Aktivacija

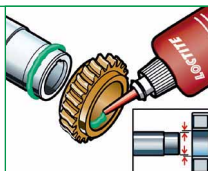
Ako je brzina stvrdnjavanja prespora kod pasivnih metala ili zbog niske temperature (ispod 5°C), koristite aktivator Loctite® 7240 ili Loctite® 7649 (pogledati grafikon brzine stvrdnjavanja u kombinaciji s aktivatorom u tehničkom listu).



## 2. Primjena

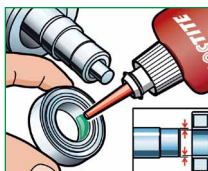
### A Kod labavih dosjeda: Loctite® 603, 638, 660

Nanesite ljepilo oko prednjeg ruba muškog dijela i na unutrašnjost ženskog dijela te zakrećite tijekom sklapanja radi osiguranja dobre pokrivenosti.



### B Za uprešavane dosjede: Loctite® 603

Nanesite dosta ljepila na obje vezne površine i spojite uprešavanjem.

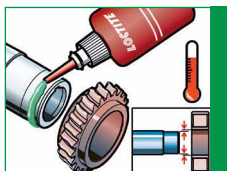


# dijelova

## C Za grijane dosjede:

Nanesite ljepilo na klin, zagrijte obruč da bi se omogućilo slobodno sastavljanje.

Za odabir proizvoda kontaktirajte Henkelovu tehničku službu.



## Oprema

Preporučena oprema za nanošenje: IDH 608966 ili IDH 88631 (pogledajte poglavlje **Oprema**).

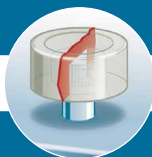
## 3. Rastavljanje

- Lokalno zagrijati do 250°C i rastaviti dok je vruće
- Za korodirane ili zaribane dijelove koristiti Loctite® 8040 Freeze & Release



# Trenutna ljepila

Trebate li proizvod koji ne curi/kaplje?



Rješenje

Ne

Zračnost < 0,15 mm

Loctite® 401

Univerzalno



Vrijeme fiksiranja (u sekundama)

3 – 10

Raspon radne temperature (°C)

-40 do +120

Odobrenja

P1 NSF

Komentari

- Za opću primjenu
- Niska viskoznost

## Prednosti tehnologije

- Izvrsno prianja na razne podloge, osobito plastiku i gumu
- Vrlo brzo namještanje i učvršćivanje dijelova
- Lijepljenje malih dijelova

Da

Zračnosti < 0,15 mm

Zračnosti ≤ 5 mm

Loctite® 454

Loctite® 3090

Gel

Popunjavanje zračnosti



5 – 10

90 – 150

-40 do +120

-40 do +80

P1 NSF

–

- Gel visoke viskoznosti
- Za primjenu na vertikalnim površinama

- Višenamjensko
- Vrlo dobro popunjavanje zračnosti
- Na aplikacijama gdje je bitna estetika i niska razina cvjetanja



# Trenutna ljepila

Kako se nanose Loctite® 401, 454, 3090

## 1. Priprema

### Čišćenje

Za odmaščivanje i čišćenje površina prije nanošenja ljepila preporučuje se koristiti Loctite® 7063.



### Nanošenje primera

Da biste poboljšali prijanjanje na plastičnim površinama koje se teško lijepe, nanesite Loctite® 7239 ili Loctite® 770 kistom ili umakanjem na područje koje se lijepi. Pazite da ne stavite previše primera. Ostavite primer da se osuši.



### Aktivacija

Ako je brzina stvrdnjavanja prespora, koristite aktivator Loctite® 7458 (pogledajte grafikon brzine stvrdnjavanja u kombinaciji s aktivatorom u tehničkom listu). Nanesite aktivator na jednu površinu prskanjem, četkom ili umakanjem (ne na površinu premazanu primerom). Ostavite aktivator da se osuši.



### Miješanje

#### Miješanje sa statičnom miješalicom (Loctite® 3090):

Prije postavljanja statičke miješalice na spremnik, istisnite malu količinu proizvoda za ujednačavanje klipova. Montirajte statičnu miješalicu i istisnite malo izmiješanog proizvoda dok se ne postigne jednolika boja, nakon čega statička miješalica daje dobro izmiješan proizvod.



## 2. Primjena

Nanesite ljepilo u kapima ili liniji na jednu od površina za lijepljenje (ne na površinu s aktivatorom).



### Oprema

Preporučena oprema za nanošenje: (pogledajte poglavlje **Oprema**)

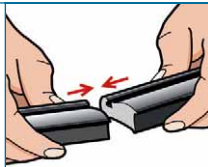
- Za precizno nanošenje malih količina ljepila koristite igle za nanošenje
- Rezervne statičke miješalice za Loctite® 3090: IDH 1453183

## 3. Sastavljanje

Odmah sastavite dijelove. Dijelove treba precizno namjestiti jer kratko vrijeme fiksiranja ne pruža mnogo mogućnosti za prilagodbu. Lijepljeni spoj treba biti učvršćen ili stegnut dok ljepilo ne stvrdne.

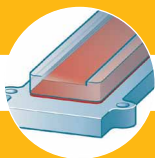
### Savjet:

Višak proizvoda se po potrebi može stvrdnuti aktivatorom Loctite® 7458. Raspršite ili kapnite aktivator na višak proizvoda.



# Strukturno lijepljenje – akrili i

Na što ste usmjereni?



Rješenje

Opće lijepljenje

Teroson PU 6700

Univerzalno



Tehnologija	Dvokomponentno poliuretansko ljepilo
Vrijeme fiksiranja (min)	30
Smična čvrstoća (GBMS N/mm <sup>2</sup> )	> 12
Raspon radne temperature (°C)	-40 do +80
Komentari	<ul style="list-style-type: none"><li>• Višenamjensko</li><li>• Prikladno za obojane površine</li><li>• Popunjava zračnosti</li><li>• Umjereno fleksibilno</li></ul>

## Prednosti tehnologije

- Kruto do umjereno fleksibilno strukturno lijepljenje
- Visoka čvrstoća
- Dobra kemijska otpornost
- Izvrsno prianjanje na razne podloge



# poliuretani

Plastika koja se teško lijepi

Estetski izgled

Loctite® 3038

Loctite® V5004

Poliolefinsko ljepilo

Prozirna linija spoja



Dvokomponentno akrilno ljepilo

Dvokomponentno akrilno ljepilo

> 40

3

13 (PBT)

21

-50 do +100

-50 do +80

- Vrlo dobro prijanjanje na plastiku koja se teško lijepi poput polietilena i polipropilena

- Brzo stvrdnjavanje
- Visoka čvrstoća
- Prozirna linija spoja



# Strukturno lijepljenje – akrili i

Kako se nanose Teroson PU 6700, Loctite® 3038, V5004

## 1. Priprema

### Čišćenje

Za odmaščivanje i čišćenje površina prije nanošenja ljepila preporučuje se koristiti Loctite® 7063.



### Nanošenje primera

Za poboljšanje prijanjanja ljepila Teroson PU 6700 na teško ljepljivoj plastici, nanosite Teroson RB 150 na područje koje se lijepi. Pazite da ne stavite previše primera. Ostavite primer da se osuši.

### Miješanje

#### Sa statičkom miješalicom:

Prije postavljanja statičke miješalice na kartušu istisnite malu količinu proizvoda za ujednačavanje klipova. Montirajte statičku miješalicu i istisnite malo izmiješanog proizvoda dok se ne postigne jednolika boja, nakon čega statička miješalica daje dobro izmiješan proizvod.

# poliuretani

## 2. Primjena

Odmah nakon miješanja proizvod nanesite izravno na površinu koja se lijepi.

### Savjet:

Nakon uporabe ostavite statičku miješalicu na mjestu i iskoristite ju kao poklopac.



## Oprema

Preporučena oprema za nanošenje: (pogledajte poglavlje **Oprema**)

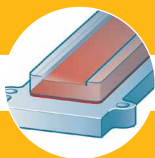
	Oprema za nanošenje	Miješalice / mlaznice
<b>Teroson PU 6700</b>	• IDH 267452	• IDH 1487440
<b>Loctite® 3038</b>	• IDH 1034026	• IDH 1034575
<b>Loctite® V5004</b>	• IDH 267452	• IDH 1467955

## 3. Sastavljanje

- Dijelove treba odmah sastaviti
- Tijekom stvrdnjavanja treba spriječiti micanje sastavljenih dijelova
- Prije podvrgavanja radnim opterećenjima spoj treba ostaviti da razvije punu čvrstoću

# Strukturno lijepljenje – epoksidi

Na što ste usmjereni?



Rješenje

Visoki tehnički zahtjevi

Loctite® 9492

Otpornost na visoke temperature



Boja	Bijela
Vrijeme fiksiranja (min)	75
Smična čvrstoća (GBMS N/mm <sup>2</sup> )	20
Raspon radne temperature (°C)	-55 do +180
Komentari	<ul style="list-style-type: none"><li>• Otpornost na visoke temperature</li><li>• Visoki stupanj kemijske otpornosti</li></ul>

## Prednosti tehnologije

- Kruto strukturno lijepljenje
- Vrlo visoka čvrstoća
- Vrlo dobra kemijska otpornost
- Izvrsno prijanjanje na razne podloge

## Opće lijepljenje

### Loctite® 3430

Univerzalno



Optički prozirna

15

22

-55 do +100

- Petominutni epoksid
- Otpornost na vodu

### Loctite® Double Bubble

Jednostavno za nanošenje



Prozirna

5

9

-55 do +100

- Za male i brze popravke
- Brzo stvrdnjavanje



# Strukturno lijepljenje – epoksidi

## Kako se nanose Loctite® 9492, 3430, Double Bubble

### 1. Priprema

#### Čišćenje

Za odmaščivanje i čišćenje površina prije nanošenja ljepila preporučuje se koristiti Loctite® 7063.



#### Miješanje

- **Ručno miješanje (Loctite® 3430, Double Bubble):**  
Pomiješajte komponente A i B prema navedenom omjeru miješanja. Temeljito izmiješajte dvije komponente prije upotrebe



- **Sa statičkom miješalicom (Loctite® 9492):**  
Prije montiranja statičke miješalice na kartušu istisnite malu količinu proizvoda za ujednačavanje klipova. Montirajte statičku miješalicu i istisnite malo izmiješanog proizvoda dok se ne postigne jednolika boja, nakon čega statička miješalica daje dobro izmiješan proizvod

## 2. Primjena

Odmah nakon miješanja proizvod nanesite izravno na površinu koja se lijepi.

**Savjet:**

Nakon uporabe ostavite statičku miješalicu na mjestu i iskoristite ju kao poklopac.



## Oprema

- Preporučena oprema za nanošenje za Loctite® 9492 (pogledajte poglavlje **Oprema**). IDH 267452
- Rezervne statičke miješalice: IDH 1487440

## 3. Sastavljanje

- Dijelove treba odmah sastaviti
- Tijekom stvrdnjavanja treba spriječiti micanje sastavljenih dijelova
- Prije podvrgavanja radnom opterećenju spoj treba ostaviti da razvije punu čvrstoću

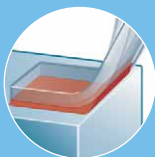
**Savjet:**

Višak nestvrdnutog proizvoda može se obrisati pomoću proizvoda Loctite® 7063.

# Elastično brtvljenje i lijepljenje

Na što ste usmjereni?

Rješenje

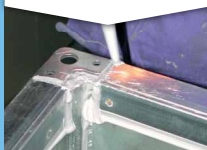


Elastično brtvljenje

**Teroson MS 930**

poznat pod nazivom  
Terostat MS 930

Univerzalno



**Loctite® 5366**

Prozirno



**Tehnologija**

1K MS polimer

Jednokomponentno  
silikonsko ljepilo

**Vrijeme formiranja korice  
(min)**

18

5

**Raspon radne tempera-  
ture (°C)**

-40 do +80

-50 do +250

**Odobrenja**

BSS 7239

–

**Komentari**

- Za opću primjenu
- Prozirno
- Otpornost na vrlo visoke temperature

## Prednosti tehnologije

- Podnosi udarna opterećenja, vibracije i savijanje
- Otporno na vremenske uvjete
- Širok temperaturni raspon
- Izvrsno prijanjanje na razne podloge



## Elastično lijepljenje

## Brtvljenje spojeva

### Teroson MS 9399

poznato pod nazivom  
Terostat MS 9399

Univerzalno



2K MS polimer

35

-40 do +100

ASTM E 662/E 162  
VDI 6022

- Za opću primjenu
- Brzo stvrdnjavanje

### Loctite® SI 5616

Brzo stvrdnjavanje



Dvokomponentno silikonsko  
ljepilo

–

-50 do +180

–

- Vrlo brzo stvrdnjavanje
- Otpornost na visoke temperature

### Teroson MS 9320 SF

poznato pod nazivom  
Terostat 9320 SF

Brtvilo koje se nanosi  
prskanjem



1K MS polimer

12

-40 do +100

–

- Brzo stvrdnjavanje
- Bez pukotina i prodiranja hrđe

# Elastično brtvljenje i lijepljenje

Kako se nanose Teroson MS 930, Loctite® 5366, Teroson MS 9399, Loctite® SI 5616, Teroson MS 9320 SF

## 1. Priprema

### Čišćenje

Za odmaščivanje i čišćenje površina prije nanošenja ljepila preporučuje se koristiti Teroson 450. To također poboljšava prijanjanje na materijalima koji se teško lijepe.



### Miješanje

**Na statičkom miješalicom (Loctite® SI 5616, Teroson MS 9399):**

Prije postavljanja statičke miješalice na kartušu istisnite malu količinu proizvoda za ujednačavanje klipova. Montirajte statičku miješalicu i istisnite malo izmiješanog proizvoda dok se ne postigne jednolika boja, nakon čega statička miješalica daje dobro izmiješan proizvod.

#### Savjet:

Ako na površini nanesenog ljepila ugledate grudice, znači da je već došlo do djelomičnog stvrdnjavanja proizvoda pa završna svojstva neće biti postignuta.

## 2. Primjena

- Proizvod nanosite odgovarajućom opremom za nanošenje
- U slučaju da je potrebno lijepljenje cjelokupne površine, koristite dvokomponentne proizvode



- Kod lijepljenja velikih područja gdje obje podloge ne prenose vodenu paru, nemojte proizvodom pokriti cjelokupnu površinu za lijepljenje



**Savjeti:**

- Primjena na plastici kao što je PMMA ili PC može uzrokovati pucanje plastike zbog opterećenja; prije uporabe treba ispitati podobnost za te materijale
- Nakon uporabe ostavite statičku miješalicu na mjestu i iskoristite ju kao poklopac

**Oprema**

- Preporučena oprema za nanošenje: (pogledajte poglavlje **Oprema**)

	Oprema za nanošenje	Miješalica / mlaznica
<b>Teroson MS 930</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• IDH 142240</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• IDH 581582</li></ul>
<b>Loctite® 5366</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• IDH 142240</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• IDH 1118785</li></ul>
<b>Teroson MS 9399</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• IDH 150035</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• IDH 1487440</li></ul>
<b>Loctite® SI 5616</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• IDH 142240</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• IDH 874905</li></ul>
<b>Teroson MS 9320 SF</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• IDH 142241 (za prskanje)</li><li>• IDH 142240 (za standardno nanošenje u liniji)</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• IDH 547882 (za prskanje)</li><li>• IDH 581582 (za standardno nanošenje u liniji)</li></ul>

# Mase s metalnim punilom

Koja vrsta popravka?



Rješenje

Hitan popravak

Loctite® 3463

Metal Magic Steel™ Stik



Vrijeme fiksiranja pri 20 °C (min.)

10

Tlačna čvrstoća (N/mm<sup>2</sup>)

83

Raspon radne temperature (°C)

-30 do +120

Komentari

- Mjesiva masa u stiku s čeličnim punilom
- Za hitno brtvljenje spremnika i cijevi

## Prednosti tehnologije

- Popravak i obnova istrošenih metalnih dijelova
- Nema potrebe za zagrijavanjem ili varenjem
- Može se bušiti, rezati ili strojno obrađivati nakon stvrdnjavanja

## Popravak osovine

## Općenita obnova metalnih dijelova

### Loctite® 3478

Visoka tlačna čvrstoća



360

125

-30 do +120

- Obnavlja istrošene čelične osovine i ležajeve
- Visoka tlačna čvrstoća

### Loctite® 3471

Obnova čelika



180

70

-20 do +120

- Za popravak istrošenih čeličnih dijelova
- Kit koji zadržava oblik

### Loctite® 3475

Obnova aluminija



180

70

-20 do +120

- Za popravak istrošenih alumijskih dijelova
- Kit koji zadržava oblik



# Mase s metalnim punilom

## Kako se nanosi Loctite® 3463

### 1. Priprema

- Temeljito očistite i izbrusite površine. Na kraju očistite proizvodom Loctite® 7063
- Odsijecite potrebnu količinu proizvoda, a zatim skinite plastičnu foliju. Uvijajte i miješajte dok materijal ne postane gladak, a boja jednolika



### 2. Primjena

Nanesite na područje koje se lijepi tako da čvrsto prione i oblikujte u željeni oblik. Za glatku završnu verziju prijedite mokrom krpom.

## Kako se nanosi Loctite® 3478

### 1. Priprema

Oštećeno područje osovine obradite alatom i smanjite za minimalno 3 mm u odnosu na nazivni promjer.

### Čišćenje

Za odmaščivanje i čišćenje površina prije nanošenja ljepila preporučuje se koristiti Loctite® 7063.



### Miješanje

Svaku komponentu zasebno promiješajte. Izmiješajte komponente A i B prema navedenom omjeru miješanja prema volumenu ili težini. Temeljito miješajte do dvije minute dok se ne postigne jednolika mješavina.

## 2. Primjena

- Okrenite osovinu i nanosite tanak sloj proizvoda Loctite® 3478. Zatim podebljajte sloj proizvoda. Nanesite Loctite® 3478 u većoj količini u usporedbi s nazivnim promjerom osovine
- Nakon potpunog stvrdnjavanja alatom obradite područje i smanjite do nazivnog promjera

## Kako se nanose Loctite® 3471, 3475

### 1. Priprema

#### Čišćenje

Za odmašćivanje i čišćenje površina prije nanošenja ljepila preporučuje se koristiti Loctite® 7063.

#### Miješanje

Svaku komponentu zasebno promiješajte. Izmiješajte komponente A i B prema navedenom omjeru miješanja prema volumenu ili težini. Temeljito miješajte do dvije minute dok se ne postigne jednolika mješavina.



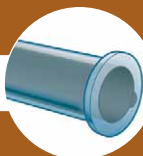
### 2. Primjena

- S priloženom lopaticom nanesite proizvod na područje koje obrađujete
- Tijekom stvrdnjavanja pazite da se popravljani dijelovi ne miču
- Potpuno stvrdnjavanje postiže se na sobnoj temperaturi nakon 72 sata, a zagrijavanje dijela na 40°C skratit će to vrijeme na 24 sata
- Zbog stvaranja topline tijekom procesa stvrdnjavanja velike količine ljepila brže će se stvrdnjavati



# Zaštitni premazi i mase protiv trošenja

## Veličina čestica abrazivnog materijala?



Rješenje

Grube čestice

Loctite® 7218

Keramički premaz koji se nanosi lopaticom



Volumni / maseni omjer miješanja (A:B)	2:1 / 100:50
Preporučena debljina nanosa (mm)	min. 6
Raspon radne temperature (°C)	-30 do +120
Odobrenja	–
Komentari	<ul style="list-style-type: none"><li>• Velika otpornost na trošenje</li><li>• Za primjenu na vertikalnim površinama</li></ul>

Pri odabiru ispravnog zaštitnog premaza ili mase protiv trošenja Loctite® moraju se razmotriti ključni faktori poput veličine čestica, otpornosti na temperaturu i otpornost na kemikalije / koroziju. Molimo obratite se Henkelovom tehničkom osoblju za savjet.

## Prednosti tehnologije

- Obnova istrošenih površina
- Zaštita dijelove od abrazije, erozije, agresivnih kemijskih utjecaja i korozije
- Produženje vijeka trajanja i poboljšanje učinkovitosti opreme
- Ušteda na troškovima jer se izbjegava zamjena dijelova i smanjuje potreba za zalihama rezervnih dijelova



## Fine čestice

### Loctite® 7255

Keramički premaz koji se nanosi prskanjem



2:1 / 100:50

min. 0,5

-30 do +95

WRAS

- Za opću primjenu
- Iznimno glatka

### Loctite® 7117

Keramički premaz koji se nanosi četkom



3,34:1 / 100:16

min. 0,5

-30 do +95

–

- Za opću primjenu
- Visok sjaj, nisko trenje



# Zaštitni premazi i kompoziti

## Kako se nanose Loctite® 7218, 7255, 7117

### 1. Priprema

#### Čišćenje

- Temeljito očistite i izbrusite površine, po mogućnosti ih pjeskarite. Na kraju očistite proizvodom Loctite® 7063. Po potrebi obnovite jako istrošene površine koristeći mase s metalnim punilom
- Za privremenu zaštitu od korozije do 48 sati nanesite Loctite® 7515 nakon pripreme površine



#### Miješanje

- Ako se nalaze u pakiranjima spremnima za uporabu, izmiješajte cjelokupnu količinu smole i učvršćivača
- Ako su potrebne manje količine, izmiješajte komponente A i B prema navedenom omjeru miješanja po volumenu ili težini (za omjere miješanja pogledajte tehnički list ili natpis na proizvodu)
- Temeljito miješajte do dvije minute dok se ne postigne jednolika mješavina



### 2. Primjena

- Potpuno izmiješan proizvod nanesite na pripremljenu površinu četkom, lopaticom ili prskanjem
- Uzmite u obzir vrijeme rada i stvrdnjavanja (pogledajte tablicu za odabir na prethodnim stranicama)
- Kod proizvoda Loctite® 7255 i Loctite® 7117 nanesite minimalno 2 sloja da biste postigli potpunu debljinu sloja

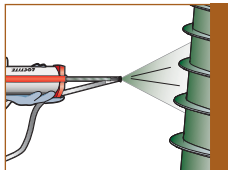


### Savjeti:

- Pretpremazivanje površine utrljavanjem izmiješanog kompozita u podlogu pomaže da materijal za popravke ispuni sve pukotine, čime se stvara vrhunski spoj između kompozita i podloge
- Nestvrdnuti proizvod zagladite toplom lopaticom kako biste dobili glatki i sjajni završni sloj
- Koristite proizvode u različitim bojama kada nanosite više od jednog sloja. Kada se prvi sloj počine trošiti, drugi će se sloj vidjeti ispod, pružajući time precizan indikator istrošenosti

### Posebne preporuke za proizvode koji se nanose prskanjem (Loctite® 7255):

- Najbolji rezultati premazivanja dobivaju se nanošenjem debljine sloja koja je specifična za proizvod. To je posebno važno kod nanošenja prskanjem na okomite površine. Za najbolje rezultate u kutovima i na rubovima preporuča se izgladiti kutove na radijus od 3 mm
- Prilikom korištenja proizvoda Loctite® 7255 preporuča se zagrijati proizvod prije nanošenja kako bi se osiguralo jednostavno prskanje i glađa površina



### Oprema

- Preporučena oprema za nanošenje za Loctite® 7255: IDH 1175530 (pogledajte poglavlje **Oprema**)

# Sredstva za čišćenje – iznimno snažna

Kakvo sredstvo za čišćenje trebate?



Rješenje

Sredstvo za čišćenje podova

**Bonderite C-MC 80**

poznat pod nazivom Loctite® 7861

Čišćenje iznimno zaprljanih podova



Koncentracija (g/l)

50 do 200

Raspon radne temperature (°C)

+15 do +100

Komentari

- Za betonske podove
- Ne sadrži otapala

Kod korištenja sredstava za čišćenje u održavanju molimo provjerite tehnički list i upute za uporabu vaše opreme za čišćenje.

## Prednosti tehnologije

- Visokokvalitetna lužnata, kisela i neutralna sredstva za čišćenje na bazi vode
- Čisti dijelove i sklopove u industriji obrade metala, radionicama, u željezničkoj i u brodskoj industriji
- Za metalne površine, plastiku, beton, kamen, keramiku, staklo, obojane površine itd.

# sredstva za čišćenje u održavanju

## Čišćenje dijelova

### Bonderite C-MC 1030

poznat pod nazivom Loctite® 7013

Sredstvo za čišćenje  
prskanjem



Spremno za uporabu

Sobna temperatura

- Za sve vrste zaprljanja
- Ne sadrži otapala
- Biorazgradivo

### Bonderite C-MC 352

poznat pod nazivom Loctite® 7014

Sredstvo za čišćenje u spreju



20 do 60

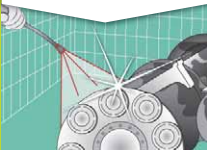
+50 do +75

- Za prljavštinu, ulje i mast
- Za strojeve za mlazno čišćenje
- Ne sadrži otapala

### Bonderite C-MC 3000

poznat pod nazivom P3 Grato  
3000

Visokotlačno čišćenje



20 do 200

+10 do +50

- Za prljavštinu, ulje i mast
- Privremeno štiti od hrđe
- Ne sadrži otapala
- Biorazgradivo

# Čišćenje dijelova i ruku

Što želite očistiti?



Rješenje

Ruke

Loctite® 7850

Čišćenje ruku



Baza

Prirodni ekstrakti

Komentari

- Biorazgradivo
- Koristi se sa ili bez vode

## Prednosti tehnologije

- Za razne potrebe čišćenja u radionici
- Sredstvo za čišćenje prikladno za pripremu površine prije nanošenja ljepila

## Dijelovi

### Loctite® 7063

Prije nanošenja ljepila



Otapalo

- Za uporabu prije nanošenja ljepila i brtvila
- Ne ostavlja tragove

### Loctite® 7200

Odstranjivač starih brtvi



Otapalo

- Odstranjuje stare brtve
- Minimalni otpad

### Loctite® 7840

Višenamjensko sredstvo za čišćenje



Voda

- Biorazgradivo
- Može se razrijediti vodom

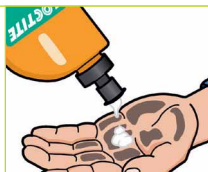


# Čišćenje dijelova i ruku

## Kako se koristi Loctite® 7850

### Primjena

- Utrljajte u suhe ruke dok se prljavština ili masnoća ne rastope
- Obrišite ruke ili ih isperite vodom
- Po potrebi ponovite postupak



## Kako se koristi Loctite® 7063

### Primjena

- Površine koje treba očistiti obilno poprskajte proizvodom Loctite® 7063
- Dok su još mokre, obrišite površine čistim papirnatim ručnikom
- Po potrebi ponovite dok se zaprljanje ne ukloni
- Ostavite da otapalo ispari dok površina ne bude potpuno suha



#### **Napomena:**

Loctite® 7063 može uzrokovati pukotine na površinama podložnim pucanju pod opterećenjem.



## Kako se nanosi Loctite® 7200

### Primjena

- Prije nanošenja zaštitite obojene površine jer Loctite® 7200 može agresivno djelovati na boju
- Prskanjem nanesite obilni sloj na prirubnicu ili površinu. Pričekajte 10-15 min da brtva omekša (30 min za silikonske brtve)
- Uklonite brtvu mekanim strugačem i brisanjem očistite prirubnicu
- Po potrebi ponovite postupak



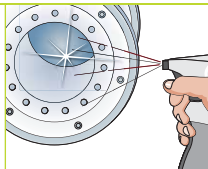
## Kako se koristi Loctite® 7840

### Primjena

- Razrijedite Loctite® 7840 vodom
- Namočite ili poprskajte dijelove i očistite brisanjem ili ispiranjem

#### Savjet:

Učinkovitost se može povećati razrjeđivanjem toplom vodom



# Maziva

O kakvim se pomicanjima / opterećenjima dijelova radi?



Rješenje

Mali pomaci /  
velika opterećenja

Loctite® 8150

Aluminijski Anti-Seize



Baza

Aluminij, grafit

Viskoznost

–

Raspon radne temperature (°C)

-30 do +900

Komentari

- Štiti navojne spojeve
- Sprječava zaribavanje i koroziju

## Prednosti tehnologije

- Zaštita od korozije, trenja i trošenja, otpornost na ekstreman tlak
- Sprječava pregrijavanje

Srednja brzina /  
srednja opterećenja

Brzi pomaci / mala opterećenja

Loctite® 8105

Loctite® 8191

Loctite® 8201

Višenamjenska mast

Suhi mazivi film

Višenamjensko ulje



Mineralno ulje

MoS<sub>2</sub>

Mineralno ulje

–

11 s (cup 4)

17,5 cSt (+50 °C)

-20 do +150

-40 do +340

-20 do +120

- Bez mirisa
- Neutralan izgled

- Brzo se suši
- Poboljšava učinkovitost ulja i masti

- Oslobađa sklopove
- Podmazuje metal
- Čisti dijelove
- Odbija vlagu
- Sprječava koroziju



# Maziva

## Kako se nanose Loctite® 8150, 8105, 8191, 8201

### 1. Priprema

#### Čišćenje

- Za odmašćivanje i čišćenje površina preporučuje se koristiti Loctite® 7063
- Na površinama ne smije biti kamenca, oksida i ostataka maziva



### 2. Primjena

Dobro protresite prije upotrebe.

#### A Loctite® 8150

- Kistom nanesite tanak sloj preko cijele površine
- Nemojte razrjeđivati



#### B Loctite® 8105

- Provjerite kompatibilnost s drugim ostacima masnoće
- Nanesite na čiste dijelove kistom, lopaticom ili pištoljem za nanošenje maziva

#### Savjet:

Proizvod može bit prikladan za korištenje u sustavima za automatsko nanošenje.



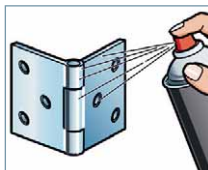
### C Loctite® 8191

- Proizvod treba nanijeti prskanjem na očišćene dijelove s udaljenosti od oko 20 cm da bi se postigao ravnomjerni premaz
- Ostavite dijelove da se suše 15 do 30 minuta na temperaturi okoline



### D Loctite® 8021

- Odaberite između mlaza i prskanja (ovisno o potrebama primjene)
- Ujedačeno prskajte na dijelove da bi se stvorio jednoliki sloj



# Proizvodi za obradu površina i zaštitu

Kakvo je tretiranje potrebno?



Rješenje

Tretman protiv hrđe

Loctite® 7500

Neutralizira hrđu



Boja

Mat crna

Raspon radne temperature (°C)

–




Komentari

- Pretvorite hrđu u stabilan spoj
- Stvrdnuti proizvod je poput primera, spreman za bojenje

## Prednosti tehnologije

- Rješenja za sve vrste obrade i pripreme površina

# od hrđe

Zaštita od korozije	Zaštita opreme za zavarivanje	Zaštita od neovlaštenog rukovanja
<b>Loctite® 7800</b>	<b>Loctite® SF 7900</b>	<b>Loctite® 7414</b>
Cink sprej	Ceramic Shield	Detektor pomaka
		
Siva	Bijela	Plava
-50 do +550	–	-35 do +145
<ul style="list-style-type: none"> <li>Izvrсна katódna antikoroziorna zaštita teških metala</li> <li>Obnovite zaštitu na galvaniziranim dijelovima</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Spriječite lijepljenje varnica</li> <li>Dugoročna zaštita opreme za zavarivanje</li> <li>Bez silikona</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vizualno detektira pomake dijelova</li> <li>Za vanjsko nanošenje</li> </ul>



# Proizvodi za obradu površina i zaštitu

## Kako se nanosi Loctite® 7500

### 1. Priprema

Očerkajte žičanom četkom da biste uklonili ostatke hrđe i kamenca. Za uklanjanje ulja, masnoće i prljavštine preporučuje se koristiti Loctite® 7063. Dobro protresite prije upotrebe.

### 2. Primjena

Obilno nanesite kistom ili spužvom. Nanesite dva premaza (vrijeme između premazivanja: 60 do 120 minuta). Nejednaka boja znači da su potrebni dodatni slojevi. Ostavite da se suši barem 24 sata prije bojenja.

**Savjet:**

Proizvod nemojte nanositi pri izravnoj sunčevoj svjetlosti ili na mokre površine.



## Kako se nanosi Loctite® 7800

### 1. Priprema

S površine uklonite hrđu, stare slojeve boje, itd. Po mogućnosti pjeskarite površinu. Za konačno uklanjanje ulja, masnoće i prašine preporučuje se koristiti Loctite® 7063. Dobro protresite prije upotrebe.

### 2. Primjena

- Prskajte na čiste dijelove s udaljenosti od 20 do 30 cm da bi se stvorio jednoliki sloj
- Premaz postaje suh na dodir nakon 30 do 60 minuta. Ostavite 24 sata da se potpuno osuši





# od hrđe

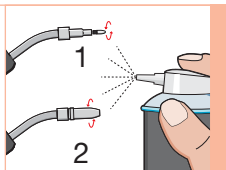
## Kako se nanosi Loctite® SF 7900 Ceramic Shield

### 1. Priprema

Očistite kontaktni nastavak i sapnicu od varnica. Za najbolje rezultate koristite novi kontaktni nastavak i sapnicu. Dobro protresite prije upotrebe.

### 2. Primjena

- Stavite kontaktni nastavak na pištolj za zavarivanje i nanesite s udaljenosti od 10-15 cm Postavite sapnicu na pištolj za zavarivanje i premažite vanjski dio i unutrašnjost. Pustite da se sloj suši nekoliko sekundi
- Nakon nanošenja preokrenite spremnik i nekoliko sekundi prskajte da biste spriječili začepljenje mlaznice



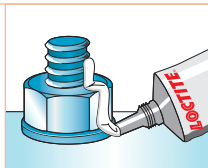
## Kako se nanosi Loctite® 7414

### 1. Priprema

Za odmaščivanje, čišćenje i sušenje površina preporučuje se koristiti Loctite® 7063.

### 2. Primjena

Stisnite tubu da pasta izađe i oblikujte usku liniju preko dijelova. Pustite da se proizvod suši 60 sekundi.



# Proizvodi za hitne popravke

Koja je vaša primjena?

Rješenje



Zamjena O-prstena

Oslobađanje korodiranih dijelova

Otkrivanje pukotina na cijevima

Loctite®  
O-Ring set

Loctite® 8040

Loctite® 7100

O-Ring set

Freeze & Release

Leak Detector



Raspon radne temperature (°C)

–

–

+10 do +50

Komentari

- Set s gumenim profilima, ljepljivom Loctite® 406 i alatima za izradu O-prstena po mjeri
- Eliminira potrebu za skladištenjem O-prstena različitih dimenzija
- Naglo pothlađivanje (-40 °C)
- Oslobađa zadržane, korodirane i zaglavljene dijelove
- Kapilarnim širenjem prodire direktno u hrđu
- Stvara mjehuriće na mjestu propuštanja
- Za sve plinove i mješavine plinova osim s kisikom
- Netoksično / nezapaljivo
- Rabi se za željezne, bakrene i plastične cijevi

## Brtvljenje pukotina na cijevima

## Omotavanje trakama

### Loctite® 3463

Metal Magic Steel™  
Stik



-30 do +120

- Mjesiva masa u stiku s čeličnim punilom
- Za hitno brtvljenje spremnika i cijevi

### Loctite® 5070

Set za popravak cijevi



–

- Set za jednostavan privremen popravak cijevi koje propuštaju

### Loctite® 5075

Traka za izolaciju  
i brtvljenje



-54 do +260

- Traka za izolaciju i brtvljenje
- Otporna na ekstremne uvjete
- Rasteže se 3x po dužini

### Teroson traka FIX&REPAIR

Traka visoke čvrstoće



do +70

- Traka pojačana tkaninom
- Može se jednostavno ručno poderati
- Popravak, pojačanje, učvršćivanje, brtvljenje i zaštita

# Proizvodi za hitne popravke

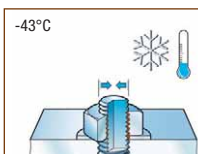
## Kako se nanosi Loctite® 8040

### 1. Priprema

Uklonite komadiće prljavštine i hrđe. Dobro protresite prije upotrebe.

### 2. Primjena

- Prskajte na dijelove s udaljenosti od 10-15 cm tijekom 5 do 10 sekundi
- Nakon 1 do 2 minute rastavite dijelove. Po potrebi ponovite postupak



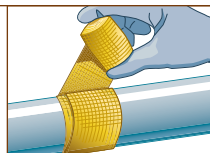
## Kako se nanosi Loctite® 5070

### 1. Priprema

- Isključite pritisak u cjevovodu
- Temeljito očistite i izbrusite površine. Na kraju očistite proizvodom Loctite® 7063

### 2. Primjena

- Izmiješajte potrebnu količinu proizvoda Loctite® 3463 (za detalje pogledajte poglavlje **Mase s metalnim punilom**). Čvrsto pritisnite proizvod u pukotinu, rupu ili prazninu
- Aktivirajte traku namačući je u vodi 20 sekundi pri sobnoj temperaturi. Čvrsto omotajte traku oko mjesta koje se popravlja u najmanje 4 sloja



## Kako se nanosi Loctite® O-Ring set

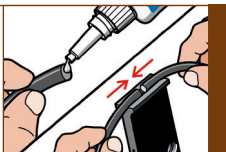
### 1. Priprema

- Očistite oštricu za rezanje koristeći Loctite® 7063
- Odrežite potrebnu približnu duljinu niti. Koristite napravu za rezanje o-prstena da biste odrezali oba kraja i postigli čiste površine za lijepljenje na potrebnoj dužini



### 2. Primjena

- Nanesite kapljicu proizvoda Loctite® 406 na jedan kraj o-prstena
- Odmah spojite dva kraja koristeći v-žljeb na kraju naprave za rezanje. Držite na mjestu 30 sekundi i o-prsten je spreman za upotrebu



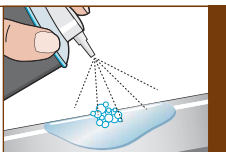
## Kako se koristi Loctite® 7100

### 1. Priprema

Dobro protresite prije upotrebe.

### 2. Primjena

- Prskajte proizvod s udaljenosti od 15 do 20 cm na sumnjivo područje
- Istjecanje će biti jasno vidljivo jer će se proizvod početi pjeniti na mjestu istjecanja



Za detaljne informacije pogledajte tehnički list ili kontaktirajte Henkelovu tehničku službu.

# Oprema za nanošenje

## Ručno nanošenje

IDH broj	Za proizvod	Za mala pakiranja
 IDH 142240	<ul style="list-style-type: none"><li>• Loctite® 5188, 510, 5366, SI 5980, SI 5990, SI 5616</li><li>• Teroson MS 930, MS 9320 SF, PU 6700</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 300 ml</li><li>• 310 ml</li><li>• 250 ml (1:1)</li><li>• 265 ml (2:1)</li></ul>
 IDH 150035	<ul style="list-style-type: none"><li>• Teroson MS 9399</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 50 ml (1:1)</li></ul>
 IDH 218312	<ul style="list-style-type: none"><li>• Loctite® 9492</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 400 ml (1:1, 2:1)</li></ul>
 IDH 267452	<ul style="list-style-type: none"><li>• Loctite® 9492, V5004</li><li>• Teroson PU 6700</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 50 ml (1:1, 2:1)</li></ul>
 IDH 363544	<ul style="list-style-type: none"><li>• Loctite® 5188, 510, SI 5980, SI 5990</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 50 ml</li></ul>
 IDH 1034026	<ul style="list-style-type: none"><li>• Loctite® 3038</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 50 ml (10:1)</li></ul>

## Peristaltički dozatori








IDH broj	Za proizvod	Za pakiranja
 <p>IDH 608966</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Loctite® 222, 243, 270, 542, 603, 638</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>50 ml</li> </ul>
 <p>IDH 88631</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Loctite® 222, 243, 270, 542, 603, 638</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>250 ml</li> </ul>

## Pneumatski aplikatori

IDH broj	Za proizvod	Za pakiranja
 <p>IDH 142241</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Teroson MS 9320 SF (za prskanje)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>310 ml</li> </ul>
 <p>IDH 1175530</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Loctite® 7255</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>900 ml</li> </ul>


# Oprema - dodaci

## Miješalice

IDH broj	Za proizvod	Za pakiranja
 IDH 780805	<ul style="list-style-type: none"><li>• Teroson PU 6700</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 250 ml (1:1)</li></ul>
 IDH 1034575	<ul style="list-style-type: none"><li>• Loctite® 3038</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 50 ml (10:1)</li></ul>
 IDH 1453183	<ul style="list-style-type: none"><li>• Loctite® 3090</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 10 ml (10:1)</li></ul>
 IDH 1467955	<ul style="list-style-type: none"><li>• Loctite® V5004</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 50 ml (1:1)</li></ul>
 IDH 1487439	<ul style="list-style-type: none"><li>• Loctite® 9492</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 400 ml (2:1)</li></ul>
 IDH 1487440	<ul style="list-style-type: none"><li>• Loctite® 9492</li><li>• Teroson PU 6700, MS 9399</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 50 ml (1:1, 2:1)</li></ul>
 IDH 874905	<ul style="list-style-type: none"><li>• Loctite® SI 5616</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 265 ml (2:1)</li></ul>



## Sapnice

IDH broj	Za proizvod	Za pakiranja
 IDH 547882	<ul style="list-style-type: none"><li>• Teroson MS 9320 SF (za prskanje)</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 310 ml</li></ul>
 IDH 581582	<ul style="list-style-type: none"><li>• Teroson MS 930, MS 9320 SF</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 310 ml</li></ul>
 IDH 1118785	<ul style="list-style-type: none"><li>• Loctite® 5366, SI 5980, SI 5990</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 310 ml</li></ul>

## Igle

IDH broj	Za proizvod	Za pakiranja
 IDH 88661	<ul style="list-style-type: none"><li>• Loctite® 401</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 18 (= Zelena) ID 0,84 mm</li></ul>
 IDH 88662	<ul style="list-style-type: none"><li>• Loctite® 401</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 20 (= Ružičasta) ID 0,61 mm</li></ul>

# Obuka stručnjaka za održavanje



Vrhunski proizvodi onoliko su dobri koliko ih dobro ljudi koriste. Zbog toga smo za vas osigurali praktičnu obuku za korištenje naših proizvoda za popravke i održavanje.

Naši stručnjaci dobro poznaju probleme s kojima se susrećete u svakodnevnom radu i dat će vam alate i praktično znanje za uspješnu primjenu naših proizvoda.

Koncept obuke temelji se na kategorijama proizvoda iz ovog priručnika i može biti prilagođen vašim specifičnim potrebama.

## Svojstva

---

- Pred-pregled pogona
- Praktična obuka
- Provodi se na licu mjesta
- Uključuje materijale za obuku
- Pregled uobičajenih uzroka kvarova i prevencija
- Nastavak u pogonu



## Prednosti za vas

---

Ovaj će program vašem osoblju pružiti znanje i opremu za sljedeće:



### Povećana pouzdanost

Povećajte pouzdanost i izbjegnite zastoje u radu industrijske opreme redovitim održavanjem



### Poboljšana sigurnost

Poboljšajte sigurnost na radu povećavajući pouzdanost svoje opreme i koristeći proizvode bez štetnih sastojaka



### Ušteda vremena

Uštedite vrijeme koristeći inovativne tehnologije koje će vam omogućiti da smanjite broj zastoja u radu i produžite vrijeme između servisa



### Smanjenje troškova

Smanjite troškove popravkom istrošenih i oštećenih dijelova, umjesto da ih mijenjate novima

**Kontaktirajte Henkel za više pojedinosti i dogovaranje obuke za vaš tim za održavanje.**

# Specifična rješenja za održavanje

## Iskustvo u industriji i poznavanje opreme

---

Godine iskustva u proizvodnji i održavanju omogućili su nam da stvorimo dubinsko poznavanje tipičnih popravaka u održavanju u svim granama industrije i uobičajenoj industrijskoj opremi.

## Industrijski programi

---

Naši programi za industriju pokrivaju tipične izazove za popravak i održavanje u vašoj industriji. Oni uključuju brojne primjere primjene, reference i prikaze slučajeva. Saznajte kako je vaš problem riješen u nekoj drugoj situaciji.



**Elektrane**



**Rudarstvo**



**Petrokemija**



**Brodogradnja**



**Željeznice**



**Otpadne vode**

## Programi za uređaje

Naši programi za uređaje ulaze još dublje u posebne zadatke pri popravku i održavanju pojedinih dijelova industrijske opreme. Oni uključuju rješenja za specifične primjene za razne poslove popravaka uz prijedlog odgovarajućeg proizvoda. Mi ćemo osigurati rješenje kakao biste se vi mogli koncentrirati na posao.



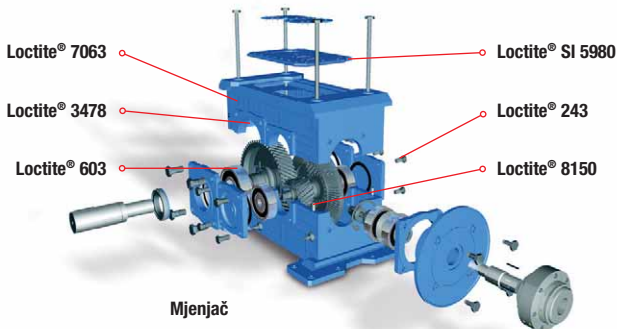
Pumpa



Osovina



Centrifuga



Saznajte više informacija na [www.loctite.hr/odrzavanje](http://www.loctite.hr/odrzavanje) i kontaktirajte svog Henkel inženjera radi organizacije radionice prilagođene vašim potrebama.

**LOCTITE®**

Pronađite pravi proizvod i otkrijte dodatna svojstva. **Isprobajte naš mobilni priručnik**  
**Proizvodi za održavanje:**



[m.loctite-proizvodi-za-odrzavanje.hr](https://m.loctite-proizvodi-za-odrzavanje.hr)

**Henkel Croatia d.o.o.**

Henkel Croatia d.o.o.

Budmanijeva 1

10000 Zagreb-HR

Tel.: 01 6008 161

Fax: 01 6008 262

[www.loctite.hr/odrzavanje](http://www.loctite.hr/odrzavanje)

Ovdje navedeni podaci imaju isključivo informativnu svrhu. Molimo kontaktirajte našu lokalnu tehničku službu radi savjeta i preporuke u vezi sa specifikacijama ovih proizvoda.